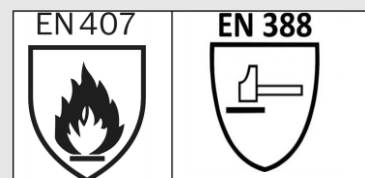




Capuz Soldador Teknoluvas



Informações Técnicas



ISSO 11611:2015 NBR 11612:2017

I) O EPI obteve resultado de níveis de desempenho Código "A1+A2", Classe "2" para ISO 11611:2015 e A1+A2 B2 C2 D3 E3 F2. para ABNT NBR ISO 11612:2017, em que: A1+A2 - propagação de pequenas chamas; B2 - calor convectivo; C2 - calor radiante; D3 - grandes massas de metal fundido (alumínio a 780º C); E3 - grandes massas de metal fundido (ferro a 1400º C); F2 - calor de contato. II) Demais especificações técnicas do EPI deverão ser obtidas junto ao fabricante.

DESCRIÇÃO

Capuz de segurança confeccionado, tecido retardante a chamas, com saia de proteção até no ombro, com fechamento em velcro, costurado com linha de aramida.

APLICAÇÕES

Proteção do crânio e pescoço do usuário contra agentes térmicos (pequenas chamas, calor de contato convectivo, radiante e metais, fundidos e agentes abrasivos, escoriastes e térmicos provenientes de operação de soldagem e processos similares.

HIGIENIZAÇÃO

- LAVAR COM PRODUTOS NEUTROS (SABÃO LÍQUIDO OU PÓ).
- NÃO UTILIZAR PRODUTOS CLORADOS, POR COMPROMETER A RESISTÊNCIA MECÂNICA.
- NÃO UTILIZAR AMACIANTES COM BASE CLORADA.
- NÃO USAR SABÃO EM BARRA, AGENTES ABRASIVOS E ESCORIANTE.
- SEMPRE SECAR NA SOMBRA E DO LADO AVESSO.
- PARA SECAGEM INDUSTRIAL NÃO ULTRAPASSAR 70°C.
- NÃO LAVAR A SECO.
- NÃO PASSAR COM TEMPERATURA SUPERIOR A 110°C.

